

Więcej roboty dzięki robotom

Opracowanie: Patrycja Misterek

W szpitalach, sanatoriach czy domach późniejszego starości na całym świecie coraz częściej można spotkać robota – jego zadaniem jest przygotowanie pojedynczej dawki leków dla pacjenta. System ten określany jako Administrated Doses Preparation (w skrócie PDA) w 2040 r. tylko we Francji będzie wykorzystywany przez ok. 6,8 mln podmiotów. Jednym z zakładów dostarczających leki pakowane w butelki, do załadunku wspomnianego robota, będzie Przedsiębiorstwo Farmaceutyczne Anpharm, które 26 marca uruchomiło nową linię dedykowaną PDA.

PLUSY INWESTYCJI

Dzięki linii PDA Anpharm P.F. S.A. pakuje nowe produkty, zwiększa eksport oraz zyskuje możliwość wejścia na nowe rynki – zapakowane produkty będą trafiać do robotów znajdujących się w szpitalach, sanatoriach, czy domach późniejszego starości, przygotowujących dla pacjentów pojedyncze dawki leków



BUDOWA LINII

Długość linii to 24,5 m. Składa się ona z: podajnika butelek, liczarki z kontrolą EFS, wagi sprawdzającej, kapsłownicy, etykieciarki butelek, kartoniarki, etykieciarki TE, drukarki DM oraz kartoniarki zbiorczej. Urządzenia pochodzą od 6 różnych dostawców



PAKOWANE PRODUKTY

W pierwszej fazie projektu Anpharm P.F. S.A. będzie pakować 59 różnych produktów – docelowo ma ich być ok. 100. Pakowane będą tabletki powlekane i niepowlekane oraz kapsułki. Pierwszym zapakowanym na nowej linii produktem był lek firmy Servier



REALIZACJA INWESTYCJI

Inwestycja kosztowała ok. 4 mln zł i została zrealizowana zaledwie w ciągu 6 miesięcy. Dostawa urządzeń w tak krótkim czasie była priorytetowym wyzwaniem dla dostawców. Ze względu na krótki czas od koncepcji do wdrożenia pracownicy Anpharm P.F. S.A. samodzielnie zajęli się zintegrowaniem i połączeniem ze sobą poszczególnych maszyn w linii



ODBIORCA PRODUKTÓW

W tej chwili głównym odbiorcą produktów zapakowanych na linii PDA w Anpharm P.F. S.A. jest francuska firma Biogaran. Do września 2015 r. dla tej firmy zapakowanych zostanie w Warszawie 0,5 mln butelek – jest to pierwszy etap wdrożenia projektu. Docelowo linia może pakować nawet 2-3 mln butelek rocznie



WYDAJNOŚĆ LINII

50 butelek na minutę – tyle wynosi średnia wydajność linii (zależy od liczby pakowanych do jednej butelki tabletek/kapsułek). Projektując linię Anpharm P.F. S.A. postawił przede wszystkim na elastyczność i możliwość szybkiego dostosowania się do potrzeb klienta

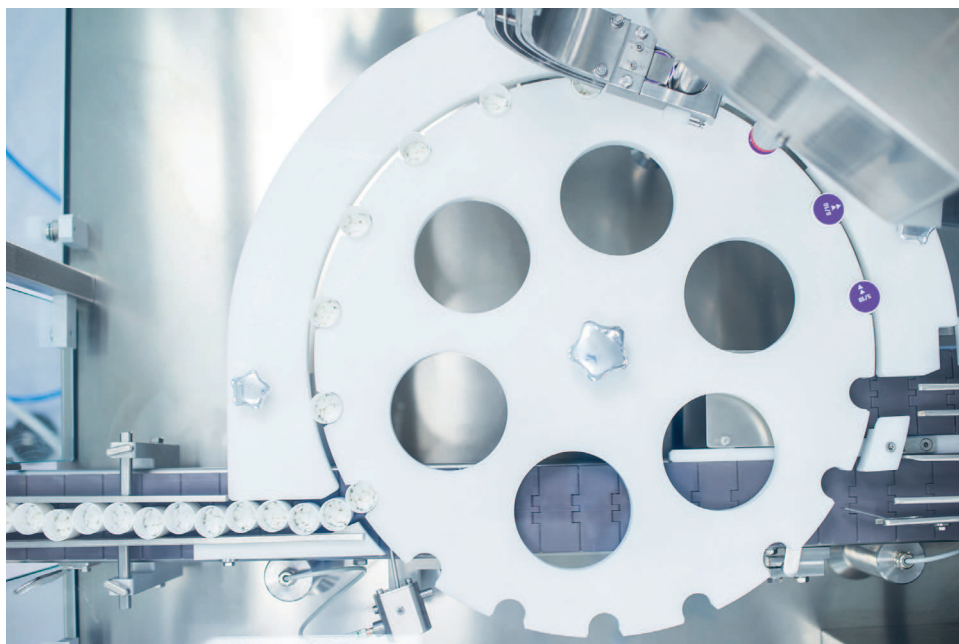
LINIA PDA W ANPHARMIE W LICZBACH:

- Koszt całej inwestycji wyniósł 4 mln zł
- Projekt został zrealizowany w ciągu 6 miesięcy
- Długość linii to 24,5 m
- Maszyny wchodzące w skład linii pochodzą od 6 różnych dostawców
- Na początku pakowanych będzie 59, a docelowo nawet 100 różnych produktów leczniczych
- Tabelki powlekane i niepowlekane oraz kapsułki będą pakowane w 4 rodzaje butelek z 5 rodzajami korków
- Stosowane butelki mają pojemność 25 ml, 35 ml, 60 ml i 100 ml
- Wydajność linii to 50 butelek na minutę
- W jedną butelkę może zostać zapakowanych od 6 do 180 tabletek/kapsułek
- 0,5 mln opakowań zejdzie z linii do września 2015 r., docelowo ma to być 2-3 mln opakowań rocznie
- Wielkości serii wynosi od 2-3 tys. do 7-10 tys. opakowań
- Przy linii na jedną zmianę będzie pracować 3 operatorów



EKSPORT

Zapakowane produkty będą na razie eksportowane przede wszystkim na rynek francuski. W przyszłości Anpharm P.F. S.A. zamierza szukać kontrahentów również w Polsce i innych krajach



STOSOWANE BUTELKI

Anpharm P.F. S.A. używa na tej linii butelek HDPE o 4 różnych pojemnościach: 25 ml, 35 ml, 60 ml i 100 ml, do zamknięcia których wykorzystuje 5 różnych typów korków. Do jednej butelki może zostać zapakowanych od 6 do 180 tabletek/kapsułek. Najczęściej jednak w jednej butelce znajdzie się 30, 40, 60 i 90 pojedynczych dawek



ADAPTACJA POMIESZCZENIA

Pomieszczenie zaadaptowane pod linię ADP znajduje się w bezpośrednim sąsiedztwie magazynu. Linia ma kształt litery „U”. Zrezygnowano z budowy „strefowej” na rzecz maksymalnego podniesienia warunków w pomieszczeniu – do poziomu strefy czystej

Fot. Anpharm P.F. S.A.