

W Polsce produkujemy leki zgodnie z **najwyższymi** standardami

ROZMOWA Z **JOANNA DREWŁĄ**, DYREKTOR GENERALNĄ,
FIRMY SERVIER POLSKA SP. Z O.O.



**Rocznie Zakład
produkuje
około 26 mln
opakowań.**

***Fabryka firmy Servier
znajduje się w Polsce. Gdzie
jest zlokalizowana i jak duży
jest to zakład?***

Nasza fabryka leków jest zlokalizowana na warszawskiej Białołęce. Servier ma 10 zakładów produkcyjnych na całym świecie. Warszawska fabryka jest obecnie piątym co wielkości zakładem produkcyjnym firmy Servier na świecie, po fabrykach we Francji, Irlandii, Rosji i Chinach.

***Od kiedy firma Servier
produkuje tam leki? I jakie?***

Historia naszego zakładu produkcyjnego jest bardzo ciekawa i sięga aż 1993 roku. Wówczas z inicjatywy Instytutu Farmaceutycznego

w Warszawie zostało utworzone Przedsiębiorstwo Farmaceutyczne Anpharm S.A. Tworzyli je wysokiej klasy specjaliści w dziedzinie produkcji leków. Mieli ambicje stworzyć nowoczesną fabrykę farmaceutyczną, która będzie produkowała leki zgodnie z wymogami Dobrej Praktyki Wytwarzania (GMP). W 1993 roku przystąpiono do budowy zakładu, a pod koniec 1995 roku wyprodukowano pierwsze tabletki. Jednak zakład potrzebował inwestora. W tym samym czasie Grupa Servier podjęła decyzję o zainwestowaniu w zakład produkcyjny w Europie Środkowo-Wschodniej. Te potrzeby się zbiegły i w 1997 roku Grupa Servier zainwestowała w warszawski zakład.

Te znaczące inwestycje i transfer nowoczesnej technologii pozwoliły dynamicznie rozwinąć się przedsiębiorstwu. W ciągu roku do Polski przeniesiono produkcję wszystkich leków Servier, dla których spełnione były warunki technologiczne. Dzisiaj produkujemy tutaj prawie 100 proc. opakowań leków przeznaczonych dla polskich pacjentów. Są to leki stosowane w cukrzycy np. Diaprel MR, w kardiologii – Preductal MR, Prestarium, Tertensif SR, w tym także część preparatów złożonych: Co-Prestarium, Noliprel, Noliprel Forte, Noliprel Bi-forte, Tertensif Kombi, Tertensif Bi-combi. Produkujemy tutaj także Coaxil – nasz lek stosowany w leczeniu depresji, Eurespal – stoso-

wany w stanach zapalnych dróg oddechowych.

Fabryka dynamicznie się rozwija. Czy może Pani podać, jaka jest wielkość produkcji i o ile wzrosła w ciągu ostatnich lat?

Zakład zwiększył wielkość produkcji o 650 proc. z 4 milionów opakowań rocznie do blisko 26 milionów opakowań.

Fabryka w Polsce oznacza też miejsca pracy dla Polaków. Ile osób obecnie pracuje w warszawskim zakładzie?

Kiedy zakład startował zatrudnionych było 38 osób. Dziś pracuje dla nas około 170 osób. To wysoce wykwalifikowana kadra, której praca gwarantuje produkcję zgodnie z restrykcyjnymi wymogami Unii Europejskiej i standardami GMP.

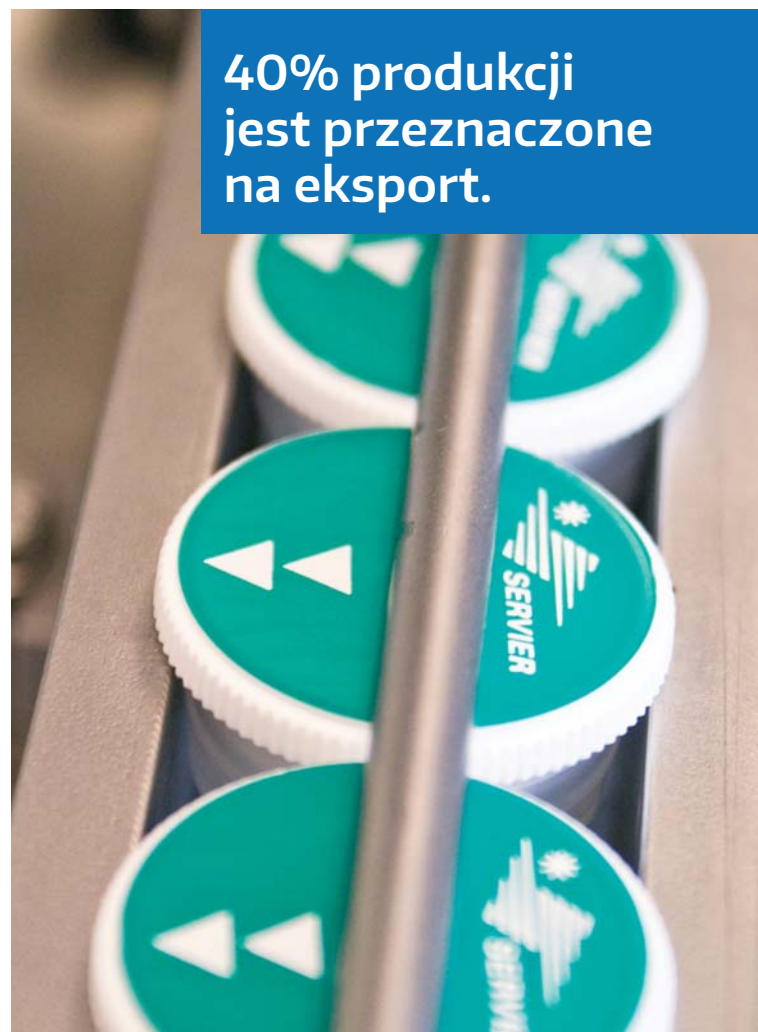
Fabryka uzyskała certyfikat GMP w 2003 roku, trzy



Produkcja przeznaczona na rynek polski wynosi ok. 16,5 mln. opakowań rocznie.



Firma Servier zainwestowała w warszawski zakład produkcyjny blisko 150 mln złotych.



**40% produkcji
jest przeznaczone
na eksport.**

lata później został on uaktualniony zgodnie z wymogami unijnymi. Stosowanie tych zasad daje pacjentom pewność bezpieczeństwa produktu...

Oczywiście. Produkcja leków to bardzo wrażliwy i podlegający wielu uregulowaniom obszar. Tak powinno i musi być. Leki, aby były nie tylko skuteczne, ale też przede wszystkim bezpieczne dla pacjentów muszą być produkowane zgodnie z najwyższymi standardami. Przywiązujemy do tego ogromną wagę. Trzeba pamiętać, że to bezpieczeństwo jest zapewniane na kilku etapach. Zanim zaczniemy wytwarzać tabletki powstaje substancja czynna leku, tzw. API. Substancja czynna musi pochodzić z wiarygodnego źródła. We wszystkich lekach, które trafiają do polskich pacjentów API pochodzi z Francji, Hiszpanii, czy Budapesz-

tu, a więc z krajów unijnych, a to zapewnia najwyższą jakość i bezpieczeństwo produktu leczniczego.

Ile tabletek dziennie/rocznie produkuje fabryka?

Każdego dnia w naszym zakładzie produkowanych jest średnio 5 milionów tabletek. Rocznie wytwarzamy blisko 26 milionów opakowań leków.

Ile z wyprodukowanych leków trafia na rynek polski, a jaka część produkcji jest przeznaczona na eksport i do jakich krajów?

Obecnie produkcja na rynek polski to 60 proc., pozostałe 40 proc. produkcji trafia na eksport. Wysyłamy leki głównie do krajów Unii Europejskiej: na Litwę, Łotwę, do Estonii, na Słowację i do Czech, Chorwacji i do Słowenii. Największym naszym odbiorcą eksportowym jest jednak Francja.

Eksportujemy także poza Unię Europejską – do Serbii. W ostatnich latach to właśnie eksport rozwija się najbardziej dynamicznie.

Jaka jest wartość inwestycji w ten zakład produkcyjny? W co ostatnio zainwestowano?

Łącznie zainwestowaliśmy w zakład około 150 milionów złotych. Przy czym ostatnie lata to stałe inwestycje w kolejne linie produkcyjne. W tym roku jesienią oddajemy do użytku zupełnie nowe laboratorium analityczne. Chcemy także dalej rozwijać produkcję. Obecnie prowadzimy wewnętrzne rozmowy z naszą centralą i ogromnie liczymy na to, że to właśnie Polska zostanie wybrana jako kraj produkujący nasze kardiologiczne preparaty złożone. To byłby kolejny krok milowy w rozwoju naszego zakładu.

Rozmawiała Anna Rogala